



## ICV 05

# Distributori per gelati confezionati

OGNI MOMENTO È OK PER UN GELATO

- Dispersione termica minima durante il carico dei prodotti.
- Ripiano di appoggio per caricamento dei prodotti.
- La bocchetta centrale ad altezza adeguata rende facile il prelievo dei prodotti anche ai bambini e alle persone portatrici di handicap.
- Introduzione e ritorno monete anti-vandalici di serie.
- Sistema refrigerante affidabile, facilmente estraibile, completamente ridisegnato per migliorare performance ed affidabilità.
- Centralina elettronica per il controllo della temperatura prodotti.
- Colonne facilmente rimovibili in solo 3 minuti.

DIMENSIONI A x L x P (mm)	1830 x 920 x 790
PESO (Netto della macchina standard senza opzionali)	305 Kg
NR. DI SELEZIONI	4
NR. DI COLONNE	4
CAPACITA' MASSIMA	204
PROTOCOLLO	Executive / MDB
CONTROLLO SISTEMA RIFRIGERANTE	Elettronico
RIFRIGERAZIONE	1000 W / 15,3 cc
TEMPERATURA INTERNA	-18°C Fino a -23°C
MASSIMO CONSUMO ENERGETICO	1100 W
ALIMENTAZIONE	230 V / 50 Hz



### OPTIONAL

- COLORE MANTELLO SU RICHIESTA
- DISPLAY LCD A 2 LINEE
- MECCANISMO PREDISPOSTO PER PRODOTTI Ø 74 mm
- SICUREZZA SU SCATOLA MONETE
- INSERIMENTO MONETE ANTI-VANDALISMO
- KIT FISSAGGI A MURO/TERRA
- SERRATURA CODIFICATI (RIELDA)
- PERSONALIZZAZIONE

### COLORE STANDARD STRUTTURA



Grigio Scuro



Bianco