



G-Drink GF 9

Favolosa semplicità

UNA NUOVA ESPERIENZA D'ACQUISTO

Basato sul principio Zen di semplicità unito ad una tecnologia avanzata, SandenVendo ha realizzato il massimo dell'innovazione nella distribuzione dei prodotti.

Alta affidabilità unita ad un semplice utilizzo e una ridotta manutenzione.

DIMENSIONI A x L x P (mm)	1830 x 1210 x 845
PESO (Netto della macchina standard senza opzionali)	340 Kg
NR. DI SELEZIONI PER RIPIANO	9
NR. DI RIPIANI	Standard 5 / Max. 7
NR. DI SELEZIONI	Standard 45 / Max. 63
CAPACITA' MASSIMA (LATTINE 0,33 L)	504
CAPACITA' MASSIMA (BOTTIGLIE 0,50 L PET)	360
PROTOCOLLO	Executive / MDB
CONTROLLO SISTEMA RIFRIGERANTE	Elettronico
TEMPERATURA INTERNA	+2°C Fino a +10°C
MASSIMO CONSUMO ENERGETICO	800 W
ALIMENTAZIONE	230 V / 50 Hz
CLASSE CLIMATICA	N (+16°C Fino a +32°C)
CONSUMO ENERGETICO **	249 wh/h
CLASSE ENERGETICA **	A+

** In condizioni stabilizzate secondo il PROTOCOLLO EVA EMP 3.0 i dati sono disponibili su richiesta



OPTIONAL

- COLORE MANTELLO SU RICHIESTA
- SERRATURA CODIFICATI (RIELDA)
- KIT ANTI-VANDALISMO TASTIERA E INSERIMENTO MONETE
- PROTEZIONE PANNELLO FRONTALE LEXAN
- PROTEZIONE SERRATURA
- KIT FISSAGGI A MURO/TERRA
- CARTER COPERTURA PIEDI
- PERSONALIZZAZIONE
- DISTANZIALI PER PRODOTTI
- VARI KIT DI MONTAGGIO

COLORE STANDARD STRUTTURA



Nero



Grigio Scuro



Grigio Chiaro



Bianco