



Diamante

Descrizione

Dal design moderno ed elegante, Diamante è un distributore estremamente innovativo che unisce all'erogazione di bevande calde la distribuzione di bevande fredde (in lattina o bottiglia) e snack.

Disponibile nelle versioni Espresso ed Instant.

Accessori

- Kit serbatoio autonomo
- Kit timekeeper
- Kit mixer per sostituzione spirale the con decaffeinato/orzo
- Kit elettrovalvola acqua calda (versione Espresso)
- Kit per cartuccia addolcitore
- Kit bobina zucchero
- Pannelli preforati per montaggio sistemi di pagamento
- Kit alimentazione per sistemi di pagamento aggiuntivi
- Kit validatori
- Kit fotocellula
- Kit movimentazione
- Memory key per copiare e trasferire rapidamente i parametri di funzionamento da un distributore all'altro
- Kit Eva-Dts

Principali caratteristiche

- Erogazione automatica di bicchieri (fino a 320), zucchero e palette e distribuzione di snack, bottiglie e lattine
- Gruppo Caffè Saeco con nuovo sistema di preriscaldamento Saeco Power Boost (versione Espresso): massima qualità di caffè espresso, pulizia e manutenzione facilitate
- Accetta i più diffusi sistemi di pagamento di tipo parallelo e standard MDB, BDV ed Executive (possibile configurazione Master o Slave)
- Programmazioni personalizzabili
- Alta personalizzabilità nella configurazione di spirali e cassette

Accessori

- Tastiera con 9 pulsanti per selezione bevande calde con accesso diretto e 6 pulsanti per selezione bevande fredde e snack
- 4 tasti di preselezione: +/- zucchero, decaffeinato/orzo e senza bicchiere
- Display alfanumerico a 20 caratteri su 2 righe

Dati tecnici	Diamante Espresso	Diamante Instant
Caratteristiche strutturali		
Dimensioni (l x h x p)	720 x 1910 x 840 mm	720 x 1910 x 840 mm
Peso	243 kg	237 kg
Caratteristiche elettriche		
Alimentazione	230 V/50 Hz - 120 V/60 Hz	230 V/50 Hz - 120 V/60 Hz
Potenza assorbita	1700 W	1800 W
Caratteristiche idrauliche		
Caldaia	ottone	acciaio inox
Conessioni idriche		
Allacciamento rete idrica	3/4" (1-8 bar)	3/4" (1-8 bar)
Alimentazione idrica	standard: a rete idrica optional: kit serbatoio autonomo	standard: a rete idrica optional: kit serbatoio autonomo
Serbatoio autonomo	20 l	20 l
Caratteristiche varie		
Bicchieri (h 70 mm)	320	320
Tipologia bicchieri ø	70 o 73 mm	70 o 73 mm
Palette	300	300
Palette disponibili	90 - 105 - 115 mm	90 - 105 - 115 mm
Numero cassette	4-5	4-5
Cassetto bottiglie	36 bottiglie Ø 69 mm, h 210 mm	36 bottiglie Ø 69 mm, h 210 mm
Cassetto lattine	36 lattine	36 lattine
Cassetto snack	variabile secondo il tipo di spirale	variabile secondo il tipo di spirale
Numero spirali	24-30	24-30
Spirali disponibili	da passo 17 (27 prodotti) a passo 90 (5 prodotti)	da passo 17 (27 prodotti) a passo 90 (5 prodotti)
Contenitore caffè in grani	1	
Contenitore solubili	4	5 (6 optional)
Contenitore zucchero	1	1
Numero selezioni	9	9
Numero preselezioni	4	4
Mixer	4	5
Gruppo caffè	7 gr or 9 gr	
Gruppo frigorifero	1/5 HP	1/5 HP
Temperatura regolabile	6°C-15°C	6°C-15°C
Gas refrigerante ecologico	R 404a	R 404a
Capacità contenitori		
Caffè in grani	2.7 kg	
Caffè solubile		0.6 kg
Latte	1.6 kg	1.6 kg
Cioccolato	2.9 kg	2.9 kg
The	2.2 kg	2.2 kg
Zucchero	2.0 kg	2.0 kg
Caffè decaffeinato	0.6 kg	0.6 kg

Specifiche tecniche

- Una sola elettronica ed un solo sistema di pagamento per erogazione bevande calde e distribuzione bevande fredde e snack
- Struttura in lamiera di acciaio verniciato e coibentato mediante pannelli di polistirolo espanso
- Vetro di sicurezza a due strati con intercapedine termica
- Sportello prelievo prodotti basculante dotato di sistema antifurto
- Contenitori e serbatoi in resina termoplastica alimentare
- Cassetti in plastica estraibili e strutturati per garantire una adeguata resistenza al peso. La posizione dei cassette può essere facilmente regolata.
- Segnale per vuoto acqua, caffè e vuoto bicchiere
- Riconfigurazione automatica del numero di cassette ad ogni accensione
- Tastierino a 5 funzioni
- Programmazione temperatura e prezzi di vendita (fino a 25)
- Controllo elettronico della temperatura della caldaia
- Aspiratore per l'eliminazione dell'umidità interna e presa di aspirazione vapore supplementare dedicata alla zona erogazione
- Illuminazione a lampade fluorescenti
- Pompa elettromagnetica a vibrazione da 60 W (versione Espresso)
- Sonda antibrina: gestione automatica dei cicli di sbrinamento
- Dispositivo air-break con sistema antiallagamento
- Reset anomalie semplificato
- Presa di servizio interna
- Valvola di sicurezza caldaia
- Relè generale di sicurezza per i componenti a 24 V
- Protettori termici su tutti i dispositivi alimentati a tensione di rete
- Termostati di sicurezza e di antiebollizione per caldaia solubili (versione Instant)
- Approvazione CE, VDE e CSA (versione Espresso)

